

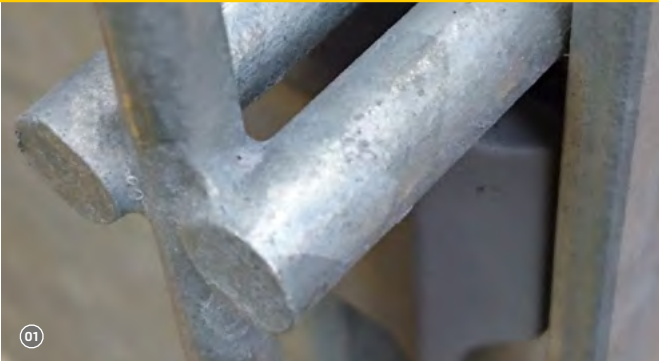
Die **Drahtwaren-Driller GmbH** gibt es schon seit über 30 Jahren und seit dieser Zeit legen wir sehr großen Wert darauf, dass der größte Teil unserer Ware feuerverzinkt (Stückverzinkt) ist. Diese Verzinkungsart ist der hochwertigste Korrosionsschutz. Aus Kostengründen gibt es diverse andere Verzinkungsarten und Kombinationen auf dem Markt.



Wir wollen bei der Qualität den Unterschied machen!

Auch unsere farbigen Produkte sind unter der Beschichtung immer Stückverzinkt!

Eine kleine Übersicht unserer feuerverzinkten (Stückverzinkten) Lagerwaren:



- Doppelstabmatten + Pfosten
- Rundrohrpfosten + Streben
- jegliche Tore
- diverse Zubehörteile
- Volierendraht
- Schmuckgitter
- Gabionenzaunsysteme

Verschiedene Verzinkungsmethoden in der Übersicht:

	Stückverzinkung (Feuerverzinkung)	Bandverzinkung (Sendzimiervverzinkung)	Galvanische Verzinkung	Spritzverzinkung
Dicke des Überzuges	• 50–150 µm	• 7–25 µm	• 2,5–25 µm	• 80–150 µm
Korrosionsschutz	• Nahezu unbegrenzt in trockenen Räumen • ca. 50 Jahre und mehr im Außenbereich	• Nahezu unbegrenzt in trockenen Räumen	• Nahezu unbegrenzt in trockenen Räumen	• Ähnlich lang wie bei der Stückverzinkung
Anwendungsbereiche	• Stahl- und Metallbauanwendungen • Verkehrstechnik • Landwirtschaft • Maschinenbau	• Kraftfahrzeugbau • Klima- und Lüftungstechnik • Dach und Fassadenbereich • Hausgerätetechnik	• Kleinteile für Innenbereiche z.B. Schrauben und Tragschienen	• Konstruktionen im Bereich Stahlbau



Bei farblich beschichteten Produkten wird sehr oft nur noch eine Sendzimirverzinkung (Bandverzinkung) benutzt und das Material anschließend Pulverbeschichtet. Die Zinkschicht ist in diesem Fall sehr viel dünner.



Feuerverzinkung (Stückverzinkt)

Drahtwaren Driller GmbH

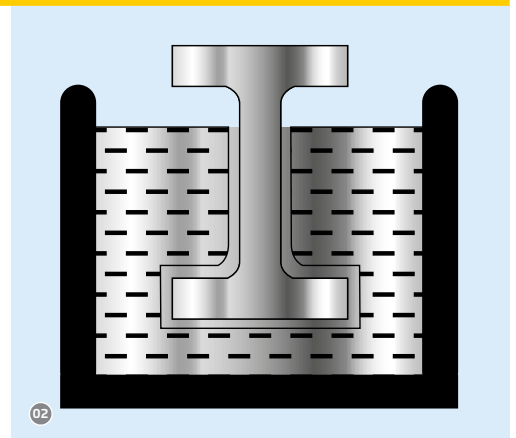


Die Feuerverzinkung (Stückverzinkung) nach **DIN EN ISO 1461** schützt das Material und die Funktionalität Ihres Zauns dauerhaft vor Korrosion. Bis zu 50 Jahre und länger währt der effektive Schutz vor Verwitterung und Zersetzung des Materials (im Außenbereich).

Die Stückverzinkung (Feuerverzinkung):

Hierbei handelt es sich um die diskontinuierliche Art der Feuerverzinkung. Durch Eintauchen in ca. 450°C flüssiges Zink (Schmelztauchverfahren) wird **die gesamte Oberfläche, einschließlich aller Ecken und Kanten, umspült**.

Es ist ein Verfahren bei dem ein Zinküberzug auf Eisen oder Stahl aufgetragen wird. Nach dem Eintauchen bildet sich eine extrem widerstandsfähige Legierungsschicht die das Material langjährig vor Korrosion (Rostbildung) schützt. **Das Produkt wird anschließend nicht weiter verarbeitet.** Auf Wunsch wird lediglich die Pulverbeschichtung noch ergänzt.

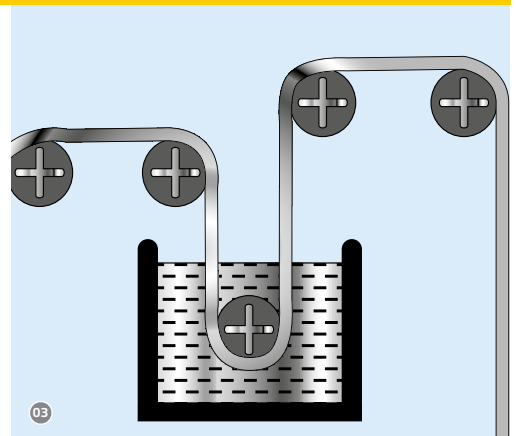


Die Bandzinkung (Sendzimirverzinkung):

Das Bandverzinken ist ebenfalls eine Feuerverzinkung jedoch eine kontinuierliche. Diese ist nach DIN EN 10143 und in DIN EN 10346 geregelt.

Bandverzinkter Stahl ist ein sogenanntes Halbzeug, das heißt **ein Vorprodukt, dass nach dem Verzinken durch Umformen, Stanzen und Zuschneiden weiterverarbeitet wird.**

Hierdurch wird an den Schnitt- und Stanzkanten die schützende **Zinkschicht zerstört**. Bandverzinkte Stähle werden zumeist in schwach korrosionsbelasteten Innenbereichen eingesetzt. Bandverzinkte Stähle **kommen zumeist für den Einsatz im Außenbereich nicht in Frage**, da sie aufgrund ihrer geringen Schichtdicken nicht die zumeist geforderten Schutzzeiträume von mehreren Jahrzehnten erreichen.



Drahtwaren Driller GmbH

Robert-Bunsen-Straße 7d
Industriegebiet Nord
D - 79108 Freiburg im Breisgau

T +49 (0) 761-15 14 76 - 0
F +49 (0) 761-15 14 76 - 299
E verkauf@t-online.de

Öffnungszeiten:

MO - FR: 8 - 17:00 Uhr
SA: 8 - 12:00 Uhr

Für Nachrichten, außerhalb unserer Öffnungszeiten, steht Ihnen unser Anrufbeantworter zur Verfügung.



driller



...mehr als Draht!

Zäune aller Art
für Ihre Sicherheit & Geborgenheit